

CARATTERISTICHE TECNICHE

RECEPTION

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. profondità 60. I lati sono protetti mediante bordatura perimetrale in ABS spessore 1,5 / 2 mm. in tinta con la superficie. Stesse caratteristiche costruttive per l'angolo bancone. I top mensola sono disponibili in due versioni: legno o vetro satinato temperato. I fianchi finali sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm con bordatura perimetrale di protezione in ABS spessore 1,5 / 2 mm vengono ancorati al piano di lavoro mediante staffe in metallo. I pannelli frontali verticali sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici sp. 18 mm e rifiniti perimetralmente in ABS. La superficie frontale visibile al pubblico è decorata con n° 2 profili orizzontali realizzati in materiale plastico con foglia di alluminio. I piedini livellatori sono realizzati in nylon. Gli accessori di montaggio sono realizzati in lamiera sagomata sp. 2,5 mm verniciata a polveri epossidiche nel colore alluminio. La gamba metallica intermedia è realizzata in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare con piedino livellatore.

CASSETTIERA MOBILE

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm rifiniti perimetralmente con bordo melaminico. I frontali dei cassetti realizzati con pannelli melaminici sp. 18 mm. sono protetti mediante bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. I cassetti sono realizzati in agglomerato ligneo di sp. 12 mm. rivestiti in PVC con fondo in fibra dello sp. 3 mm. montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotate di fine corsa in estrazione. La cassetiera mobile ha il top sp. 25 mm ed è dotata di ruote piroettanti in nylon e metallo, con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli.

COMPLEMENTI E ACCESSORI

Gli accessori sono realizzati in lamiera sagomata verniciata a polveri epossidiche.

N.B.: I banconi della serie AREA reception vanno integrati con i contenitori delle serie: BETA eco - NET evolution

TECHNICAL CHARACTERISTICS

RECEPTION

Worktops made of high strength melamine faced panels sp. 25 mm. depth 60. The sides are protected by thick ABS edging 1.5 / 2 mm. to match the surface. Same design for the corner bar. The top shelf is available in two versions: wood or frosted glass tempered. The sides are made with final high strength melamine faced panels sp. 25 mm with protective edging ABS thickness 1.5 / 2 mm are anchored to the work surface using metal brackets. The front panels are made of vertical panels with melamine sp. 18 mm ABS and finished perimeter. The front surface visible to the public is decorated with 2 horizontal sections made of plastic with aluminum foil. The leveling feet are made of nylon. Mounting accessories are made of thick molded plate. 2.5 mm powder coated in aluminum color. The intermediate metal leg is made of rectangular tubular steel with adjustable feet.

CHEST MOBILE

Structure built of high strength melamine panels sp. 18 mm finished perimeter edge melamine. The fronts of drawers made with panels melamine sp. 18 mm. are protected by edging ABS thickness 1.5 / 2 mm. The drawers are made of wood agglomerate sp. 12 mm. PVC coated fiber bottom of sp. 3 mm. mounted on metal runners with nylon bearings equipped with limit switches in extraction. The cabinet has the top mobile sp. 25 mm and is equipped with swivel castors nylon and metal, with quick attack. Central lock for the simultaneous closure of all the drawers included on all models.

ACCESSORIES

All accessories are made from profiled sheet iron.

NOTE: The reception of the series AREA reception should be integrated with the cabinets of series: BETA eco - NET evolution