

METAL

CARATTERISTICHE TECNICHE

ARMADI

Gli armadi, i sopralzi e tutti i prodotti per l'archiviazione sono disponibili in due versioni: ad ante battenti e scorrevoli nel colore grigio di serie e a richiesta nei colori: alluminio, grafite, antracite avorio e bianco. La struttura è realizzata in lamiera di acciaio P01 spessore 0,8 mm ed è dotata di elementi di rinforzo in lamiera di spessore 1,2 mm. Le fiancate degli armadi hanno un dorso di 40 mm. con spigoli esterni raggiati R8. Le ante scorrevoli pressopiegate su più ordini e rinforzate con canotti, hanno un sistema di scorrimento realizzato mediante staffe zincate provviste di cuscinetti a sfera rivestiti in nylon. Le ante sono dotate di serratura e maniglie in materiale plastico ad incasso. Gli schienali, realizzati in uno o più elementi pressopiegati e fissati con viti, rifiniscono perfettamente la parte posteriore in modo da consentire l'utilizzo anche come pareti divisorie. I contenitori sono corredati di ripiani in altezza e predisposti per contenere cartelle sospese inoltre è possibile abbinarvi una serie di ante di chiusura quali ante a battente, ante scorrevoli in lamiera.

LAMIERA

Viene impiegata lamiera di acciaio P01 di spessore 0,8 mm, laminata a freddo, pressopiegata ed adeguatamente rinforzata con elementi di spessore 1,2 mm.

VERNICIATURA

L'estesa linea anch'essa robotizzata per la polvere epossipoliestere garantisce la stesura uniforme di vernice ottenendo un prodotto finito che ha un film protettivo mai inferiore a 60-70 microns.

FINITURE

Tutti gli spigoli che possono causare danni all'utilizzatore sono arrotondati o smussati (come prevedono le norme europee).

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio codificati e imballati, con cartone triplo e nylon. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CABINETS

The cabinets are available in two versions: to doors flowing clappers and in the color gray and range of application in the following colors: aluminium, graphite, anthracite, ivory and white. The structure is realized in sheet P01 steel thickness 0,8 millimeter and is equipped of elements of reinforces in sheet of 1,2 thickness millimeter. The flanks of the closets have a back of 40 millimeter with external chines raggiati R8. The doors flowing printed plate on more orders and reinforced with lifes raft, have a system of sliding realized by means of galvanized stirrups supplies of Bearings you cover yourself in nylon. The doors anti-industrial accident research and handles in plastic material to proceeds are equipped of lock. The backs, realize to you in or more printed plate and fixed elements with lives, rifiniscono perfectly the posterior part so as to to concur l use it also like dividing walls. The containers are equip to you with shelves in height and predisposed in order to contain folders series of ante of closing which suspended moreover are possible to bind together one to you doors to clapper, ante flowing in sheet.

SHEET STEEL

F- and PO1-class cold-rolled sheet steel is used, conforming to UNI Standards Table 5866. Thickness tolerances and dimensions comply with UNI Table 6623.

COATING

The robotic epoxy/polyester powder coating line ensures maximum uniformity, turning out final products with a protective film never less than 60-70 microns thick.

FINISHING

Sharp corners are all rounded or bevelled for user safety (as required by European regulations).

PACKING

All METAL components are supplied in knock-down kit, coded and packed in three-layer cardboard and nylon. Assembly is fast and easy through proven procedure.