

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### SCRIVANIE, ALLUNGI E TAVOLI RIUNIONE

Piani e basamenti realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 35 mm, le schiene sono dello stesso materiale sp. 25 mm. I piani, i basamenti e le schiene sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS a spessore 1,5 / 2 mm in tinta con la superficie, disponibili nei colori: noce rigatino e wengè. Le scrivanie sono di forma rettangolare con basamenti in legno dotati di distanziali in ABS per il collegamento con i piani e di piedini livellatori. Il tavolo riunione rettangolare presenta le stesse caratteristiche delle scrivanie a differenza del tavolo circolare Ø 120 cm che ha un basamento metallico costituito da piastra circolare e colonna.

### CASSETTIERE E MOBILE DI SERVIZIO

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm rifiniti perimetralmente con bordo in ABS. I frontali dei cassetti e l'anta del mobile di servizio sono realizzati con pannelli melaminici sp. 18 mm e protetti mediante bordatura perimetrale in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. I cassetti sono realizzati in agglomerato ligneo di sp. 12 mm rivestiti in PVC con fondo in fibra dello sp. 3 mm montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione. Le cassettiere mobili ed il mobile di servizio hanno un top sp. 35 mm e sono dotati di ruote piroettanti in nylon Ø 65 mm con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli. Sono disponibili nei colori: noce rigatino e wengè.

### BOISERIE

Le boiserie sono disponibili in due diverse larghezze con e senza fianchi finali e vanno sempre utilizzate in allineamento ai contenitori alti completi di top e fianchi finali. La schiena e i ripiani sono realizzati con pannelli melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. 0,40 mm in tinta con la superficie. I ripiani di due differenti misure presentano il lato lungo a vista rifinito con bordo in ABS sp. 1,5 / 2 mm in tinta con la superficie. I fianchi finali sono realizzati con pannelli melaminici ad alta resistenza sp. 35 mm rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. 1,5 / 2 mm e disponibili nei colori: noce rigatino e wengè.

### CONTENITORI

Sono disponibili in due larghezze, 45 e 90 cm e in tre altezze e poggiano tutti su piedini livellatori: contenitori bassi h. 81,5 cm, contenitori medi h. 158,5 e contenitori alti h. 197 cm. Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm disponibile nei colori: noce rigatino e wengè. La schiena è realizzata con pannelli melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm in tinta con la struttura. Le ante legno sp. 18 mm. sono rifinite perimetralmente con bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm disponibili nei colori noce rigatino e wengè e dotate di maniglie in metallo satinato. Le ante in vetro sp. 5 mm sono disponibili con telaio in alluminio anodizzato vetro trasparente, telaio in alluminio anodizzato vetro satinato temperato. I ripiani, realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm sono dotati di reggipiani ad innesto rapido. Tutti i contenitori devono essere completati con top di finitura singolo oppure con set di top + fianchi finali.

### TOP E FIANCHI FINALI PER CONTENITORI

Sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 35 mm. I lati sono protetti perimetralmente mediante bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. Sono disponibili nei colori: noce rigatino e wengè.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio con schemi di montaggio, codificati ed imballati con cartone triplo polistirolo e, ove occorre, angoli protettivi antiurto. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica:	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Tenore di umidità:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione:	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Resistenza alla flessione:	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	12 ± 4
Distacco della superficie:	UNI EN 311/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Emissione di formaldeide:	UNI EN 120/95	///	Classe E1

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

### DESK WORKTOPS, WORKSTATIONS AND MEETING TABLES

Plans and bases are made from highly resistance 35 mm tick melamine-faced panels, the backs are of the same material but they have one thick of 25 mm. The plans and the backs edging protects the sides with 1,5 / 2 mm ABS profile in the same colour as the worktop available in walnut rift and wengè. The modesty panels edging protects the sides with melamine edging. The writing desks are of rectangular shape with bases in wood equip you of distance them in ABS for the connection with the plans and of levelling feet. The table rectangular reunion introduces the same characteristics of the writing desks to difference of circular table Ø 120 cm that has one metallic base constituted circular slab and column.

### PEDESTAL AND EXTENSION

The structure are made from highly resistant 18 mm-tick melamine faced panels protected the side with 1,5 / 2 mm ABS profile. The facades of the drawers and the door of the extension piece of furniture are realize to you with melamine panels sp. 18 mm and protect with 1,5 / 2 mm ABS profile. The drawers are realize to you in agglomerate of sp. 12 mm you cover yourself in PVC with bottom in fiber of the sp. 3 mm mounts to you on metallic guides with bearings in nylon equips you of fine race in extraction. Pedestals furnitures and the service piece of furniture have a top sp. 40 mm and are equip you of piroettanti wheels in nylons Ø 65 mm with attack to graft express. Cetralized lock for the simultaneous closing of all the drawers in equipment on all the models. They are available in the colors: walnut rift and wengè.

### BOISERIE

The boiserie are available in two various widths with and without final flanks and always go used in alignment to the containers high final flank and complete top. The back and the shelves are realize to you with melamine panels to high resistance rifiniti 25 edging protects the sides with melamine edging. The shelves of two different measures presented the log side protected with edge in ABS sp. 1,5 / 2 mm in ink with the surface. The final flanks are realize to you with melamine panels to high resistance sp. 35 mm protected the side with edge in ABS sp. 1,5 / 2 mm and available in i colors: walnut rift and wengè.

### CABINETS

They are available in two widths, 45 and 90 cm and in three heights and rest all on levelling feet: low containers h. 81,5 cm, medium containers h. 158,5 and high containers h. 197 cm. Structure realized with panels ennobles to you melaminici to high resistance sp. 18 mm available in i colors: walnut rift and wengè. The back is realized with melamine panels to high resistance sp. 18 mm in ink with the structure. Ante the wood sp. 18 mm are protected with 1,5 / 2 mm ABS profile available in colors walnut rift and wengè and equipped of handles in metallic finiture. The doors in glass sp. 5 mm are available with chassis in anodized aluminium transparent glass, chassis in anodized aluminium moderated satined glass. The shelves, realize to you with panels ennoble to you melamine to high resistance sp. 25 mm are equip you of support to graft express. All the containers must be complete to you with top of single finish or set of top + final flanks.

### FINAL TOP AND FLANKS FOR CONTAINERS

Is realizes to you with panels ennobles melaminici to high resistance sp. 35 mm sides to you is protect the side with 1,5 / 2 mm ABS profile. They are available in the colors: walnut rift and wengè.

### PACKING

All the members are supplied take apart to you in kit of assemblage with diagrams of assembly, codify to you and pack to you with triple cardboard polistirolo and, where are necessary, shockproof angles protected to you. The tested system of assemblage allows to an extreme facility and rapidity of assembly.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS OF MELAMINE-FACED PARTICLEBOARD CORE

	REFERENCE	UdM	VALUES
Density:	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Moisture content:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Internal bond:	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Bending strength:	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	12 ± 4
Surface soundness:	UNI EN 311/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Formaldehyde emission:	UNI EN 120/95	///	Classe E1