

# FAST

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### PIANI SCRIVANIE DRITTI

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 28 mm. rivestiti sul lato esterno con laminato sp. 0,7 mm. nominale lato inferiore controplaccato in carta toupan nero. I lati lunghi sono sagomati mediante post-formatura, i lati corti sono rifiniti con bordo in ABS sp. 2 mm. con spigoli arrotondati. Le basi sono realizzate con pannelli nobilitati sp. 25 mm. con bordatura perimetrale di protezione in ABS spessore 2 mm. ancorate al piano di lavoro mediante l'interposizione di supporti in nylon stampato per creare lo spazio necessario al passaggio dei cavi di alimentazione. Le schiene sono realizzate con pannelli nobilitati melaminici sp. 18 mm. rifinite perimetralmente con bordo melaminico.

### CASSETTIERA MOBILE

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. rifinite perimetralmente con bordo melaminico. I frontali dei cassetti realizzati con pannelli melaminici sp. 18 mm. sono protetti mediante bordatura perimetrale con profilo in ABS a spessore 2 mm. I cassetti sono realizzati in agglomerato ligneo di sp. 12 mm. rivestiti in PVC con fondo in fibra dello sp. 3 mm. montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione. La cassettera mobile dotata di ruote piroettanti in nylon e metallo, con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli. Le cassette base se utilizzate come prolungamento esterno ai piani di lavoro devono essere completate con il relativo top di copertura, oppure potranno essere utilizzate sotto ai piani di lavoro come strutture basi portanti.

### PIANI SAGOMATI, ANGOLI DI RACCORDO E PENISOLE

Sono realizzati con pannelli di fibra di legno tipo MDF ad alta resistenza sp. 28 mm. con bordi perimetrali sagomati, controplaccati nella parte inferiore in nobilitato melaminico nero e rivestiti nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termoformabile.

### ACCESSORI E GAMBE CILINDRICHE

Gli accessori sono realizzati in lamiera sagomata verniciata a polveri epossidiche nel colore alluminio satinato. Le gambe cilindriche realizzate in tubo metallico di Ø 50 mm. sono disponibili in due versioni: con ruota piroettante frenata per tavoli nomadi o con piedino livellatore per angoli e penisole terminali.

### IMBALLO

Tutti i componenti della FAST Linea Operativa, sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo polistirolo e, ove occorre, angoli protettivi in plastica antiurto. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEI PANNELLI NOBILITATI IMPIEGATI

	NORMA	UDM	VALORI
Densità:	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	640/720
Tenore di umidità:	UNI 4867/61	%	9±4
Tolleranza spessore:	EN 312	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione:	EN 321/93	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Resistenza alla flessione:	EN 310/93	N/mm <sup>2</sup>	12±4
Distacco dalla superficie:	EN 311/93	N/mm	≥ 0,8
Emissione di formaldeide:	EN 120/93	///	Classe E1
SUPERFICIE		VALORE LIVELLO	
Resistenza al graffio:	UNI 9428/89	Liv. 5 Per tinte unite	
		Liv. 4 Per legni	
Resistenza abrasione taber:	UNI 9115/87	Liv. 5 Per tinte unite	
		Liv. 3 Per legni	
Resistenza allo sporco:	UNI 9300/88	Liv. 5 Per legni	
		Liv. 4 Per tinte unite	
Res. agenti chimici macchie:	UNI 9114/87	Livello 5	
Resistenza alla luce:	UNI 9427/89	Livello 5	
Res. sbalzi di temperatura:	UNI 9429/89	Livello 5	
Resistenza al calore umido:	UNI 9117/87	Livello 5	
Resistenza al calore secco:	UNI 9116/87	Livello 5	

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

### STRAIGHT WORKTOPS

Working surfaces with melamine faced panels sp. 28 mm. coated on the outside laminate sp. 0.7 mm. nominal bottom, counter toupan black paper. The long sides are shaped by post-forming, short sides are finished with ABS sp. 2 mm. with rounded corners. The bases are made with thick veneered panels. 25 mm. protective edging ABS 2 mm thick. anchored to the work by the interposition of nylon printed media to create the space necessary for the transition of power cables. The backs are made of thick melamine faced panel. 18 mm. edged with melamine.

### HANGING, MOBILE AND BASE DRAWER UNITS

The structure is made from highly resistant 18 mm-thick melamine-faced panels with melamine edging. Drawer fronts are in 18mm-thick melamine panels with 2mm-thick ABS profile edge protection. Drawers in 12mm-thick PVC-coated wood agglomerate with 3mm-thick fibre bottom, metal runners, nylon bearings and pullout safety stops. The mobile drawer unit features nylon/metal casters with quick-fitting attachment. Centralised lock standard on all models for simultaneous closing of all drawers. Base drawer units can be used as worktop extensions (must be fitted with the corresponding finishing top) or placed underneath the desks as basic supporting structures.

### SHAPED TOPS, CONNECTING UNITS AND TERMINAL LINKS

Made from highly resistant 18mm-thick melamine-faced panels. Edge protection in 2mm-thick ABS profile. Available in ivory.

### ACCESSORIES AND CYLINDRICAL LEGS

All accessories are made from profiled sheet iron coated with satin-aluminium epoxy powder. Cylindrical legs made from Ø 50 mm metallic tube and available in two versions: with braking caster for stand-alone desks or with levelling foot for connecting units or terminal links.

### PACKING

All FAST Line components are supplied knock-down and coded for identification. They are packed in triple-layer cardboard and polystyrene, with shock-resistant plastic corners where needed. Fast and simple assembly through proven procedure.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS OF MELAMINE-FACED PANELS

	REFERENCE	UDM	VALUES
Density:	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Moisture content:	UNI 4867/61	%	9±4
Thickness tolerance:	EN 312	mm	± 0,3
Tensile strenght:	EN 321/93	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Flexural strenght:	EN 310/93	N/mm <sup>2</sup>	12±4
Separation resistance:	EN 311/93	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Formaldehyde emission:	EN 120/93	///	Class E1
SURFACE		VALUES LEVEL	
Scratch resistance:	UNI 9428/89	Level 5 For plain colours	
		Level 4 For wood grain	
Taber abrasion resistance:	UNI 9115/87	Level 5 For plain colours	
		Level 3 For wood grain	
Dirt resistance:	UNI 9300/88	Level 5 For wood grain	
		Level 4 For plain colours	
Resistance to chemical/stains:	UNI 9774/87	Level 5	
Light resistance:	UNI 9427/89	Level 5	
Thermal stress resistance:	UNI 9429/89	Level 5	
Resistance to wet heat:	UNI 9117/87	Level 5	
Resistance to dry heat:	UNI 9116/87	Level 5	