

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### SCRIVANIE

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. rivestiti sul lato esterno con laminato sp. nominale 0,7 mm. lato inferiore contropiaccato in carta toupan post formati su due lati lunghi, mentre i lati corti sono rifiniti con bordatura di protezione in ABS a spessore 2 mm. Le basi sono realizzate con pannelli nobilitati, con l'inserimento di profili laterali sagomati in MDF rivestiti in carta super flex. I frontali sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. Fascia perimetrale sottopiano realizzata in MDF rivestita in carta super flex a caratterizzare uno spessore totale del piano di 44 mm. Le scrivanie in vetro trasparente temperato o satinato temperato hanno il piano sp. 15 mm. Il sostegno è affidato a 4 gambe coniche in tubolare di alluminio satinato Ø 80 mm. con capitello a tre appoggi.

### ALLUNGHI E PENISOLE

Piani di lavoro realizzati con pannelli in MDF sp. 28 mm. sagomati perimetralmente e verniciati in finitura anti-graffio. Le basi sono realizzate con gamba in metallo.

### CASSETTIERE

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. i tops sono realizzati con pannelli bilaminati ad alta resistenza sp. 25 mm. post-formati su due lati. I cassetti realizzati in agglomerato ligneo di sp. 12 mm., sono rivestiti in PVC con fondo in fibra dello sp. 3 mm. montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotate di fine corsa in estrazione. La cassettera è dotata di ruote piroettanti in nylon e metallo con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti con maniglie in metallo.

### MOBILE DI SERVIZIO

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. mentre i tops e fianchi finali sono realizzati con pannelli bilaminati ad alta resistenza sp. 25 mm. post formati su due lati lunghi. I cassetti sono del tipo delle cassettiere con serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti con maniglie in metallo. I mobili di servizio sono dotati di ruote piroettanti in nylon e metallo con attacco ad innesto rapido.

### CONTENITORI

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. di colore grigio grafite. I tops e fianchi finali sono realizzati nello sp. 25 mm. post-formati su un lato lungo. Ante legno realizzate nello sp. 18 mm. sono rifinite con bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. Ante vetro temperato trasparente con profilo laterale riportato in MDF rivestito in carta finish. Ripiani realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. Tutti i contenitori poggiano su piedini livellatori. Serratura presente su tutte le ante in legno. Maniglie in metallo.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit di assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo, polistirolo ed angoli protettivi in plastica antiurto. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica:	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Tenore di umidità:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione:	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Resistenza alla flessione:	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	12 ± 4
Distacco della superficie:	UNI EN 311/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Emissione di formaldeide:	UNI EN 120/95	///	Classe E1

## CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO MDF

Massa volumica:	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	≥ 800
Tenore di umidità:	UNI EN 322/94	%	4 / 6
Tolleranza spessore:	UNI EN 323-1/94	mm	Spess. ≥ 3 ± 0,15 Spess. > 3 ± 0,2
Tolleranza lunghezza:	UNI EN 324-1/94	mm	± 5
Tolleranza larghezza:	UNI EN 323-1/94	mm	± 2 max 5
Resistenza alla trazione:	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,70
Resistenza alla flessione:	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 38
Emissione di formaldeide:	UNI EN 120/95	///	Classe E1 su rich.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

### DESKS

Worktops made from highly resistant 25mm-thick melamine-faced panels. Top finished with 0.7mm-thick laminate; underside plated with topan paper, post-formed longer sides; shorter sides with 2mm-thick ABS protection edging. The bases are made from melamine-faced panels with shaped side profiles in Superflex paper-coated MDF. The fronts are made from highly resistant 18mm-thick melamine-faced panels. Underside edging made from Superflex paper-coated MDF, resulting in an overall worktop thickness of 44 mm. The desks in tempered transparent glass or tempered glassafety have the sp plan. 15 mm. The support is entrusted to 4 conic legs in glassafety Ø 80 mm aluminium tubular with capital to three supports.

### EXTENSIONS AND PENINSULAS

Worktops made from 28mm-thick MDF panels with shaped edging and scratch resistant finish. The bases are made with metal leg.

### DRAWER UNITS

Structure made from highly resistant 18mm-thick melamine-faced panels. The tops are made from high-resistance 25mm-thick bilaminate panels, post-formed on both sides. Drawers are made from 12mm-thick PVC-coated wood agglomerate with 3mm-thick fibre base, metal runners, nylon bearings, and pullout safety stops. The drawer unit features nylon/metal casters with quick-fitting attachment and centralised lock for simultaneous closing of all drawers with metal handles.

### SERVICE UNITS

Structure made from highly resistant 18mm-thick melamine-faced panels. The tops and terminal sides are made from high-resistance 25mm-thick bilaminate panels, post-formed on the longer sides. Same type of drawers as the ones used for the drawer units, with centralised lock for simultaneous closing of all drawers. Handles in matte metal. The service units rest on nylon/metal casters with quick-fitting attachment.

### CABINETS

Structure made from highly resistant 18mm-thick melamine-faced panels in graphite grey finish. 25mm-thick tops and sides, post-formed on the longer side. 18mm-thick wooden doors with 1,5 / 2mm-thick ABS protection edging. Tempered glass doors with inlaid side edging in Finish paper-coated MDF. Shelves made from highly resistant 25mm-thick melamine-faced panels. The cabinets rest on levelling feet. Lock supplied on all wooden doors. Metal handles with matte.

### PACKING

All components are supplied knock-down and coded for identification. They are packed in triple-layer cardboard, polystyrene, and shock-resistant plastic corners. Fast and simple assembly through proven procedure.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS OF MELAMINE-FACED PARTICLEBOARD CORE

	REFERENCE	UdM	VALUES
Density:	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Moisture content:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Internal bond:	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Bending strength:	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	12 ± 4
Surface soundness:	UNI EN 311/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Formaldehyde emission:	UNI EN 120/95	///	Classe E1

## CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO MDF

Density:	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	≥ 800
Moisture content:	UNI EN 322/94	%	4 / 6
Thickness tolerance:	UNI EN 323-1/94	mm	Spess. ≥ 3 ± 0,15 Spess. > 3 ± 0,2
Width tolerance:	UNI EN 324-1/94	mm	± 5
Length tolerance:	UNI EN 323-1/94	mm	± 2 max 5
Internal bond:	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,70
Bending strength:	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 38
Formaldehyde emission:	UNI EN 120/95	///	Classe E1 su rich.