

CARATTERISTICHE TECNICHE

PIANI SCRIVANIE, WORKSTATION, TAVOLO RIUNIONE

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. disponibili in due versioni, profondità 60 cm oppure 80 cm. I lati sono protetti mediante bordatura perimetrale in ABS spessore 1,5 / 2 mm. in tinta con la superficie.

STRUTTURA LEGNO

Le basi sono realizzate con pannelli nobilitati delle stesse caratteristiche dei piani con bordatura perimetrale di protezione in ABS spessore 1,5 / 2 mm, disponibili nel colore alluminio, noce e grigio chiaro e vengono ancorate al piano di lavoro mediante l'interposizione di supporti in nylon stampato per creare lo spazio necessario al passaggio dei cavi di alimentazione. Le schiene sono realizzate con pannelli nobilitati melaminici sp. 18 mm., rifinite perimetralmente in ABS.

STRUTTURA METALLICA A "T"

Composta da base, piedi regolabili, fusto, carter e piastra superiore, verniciata a polveri epossidiche nel colore alluminio satinato. Base realizzata in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare, dotata di piedini livellatori e puntali del piede in ABS disponibili nel colore alluminio satinato in abbinamento al carter di chiusura del vano cablaggi. Fusto verticale a sezione quadrata con vano di salita per i cablaggi e fori passacavi con protezioni in ABS. Carter di chiusura a scatto sul fusto realizzato in lamiera punzonata.

STRUTTURA A PONTE

La struttura metallica a ponte realizzata in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare è dotata di piedini livellatori in ABS. Il passaggio dei cablaggi è consentito dalla trave telescopica.

TRAVE METALLICA TELESCOPICA

Brevetto telescopico realizzato in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare con due lati aperti, guide laterali in lamiera stampata per consentire l'innesto a pressione nel fusto della gamba. Dotata di kit d'elettificazione optional con prese schuko omologate. Apposite asole consentono l'entrata e l'uscita dei cablaggi.

SOSTEGNI PER SCRIVANIE E WORKSTATION

Realizzati in lamiera verniciata a polveri epossidiche.

SCHIENE PER SCRIVANIE E WORKSTATION

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici sp. 18 mm., rifinite perimetralmente con bordo melaminico.

RECEPTION

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. I lati sono protetti mediante bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. in tinta con la superficie. Le basi sono realizzate con pannelli nobilitati delle stesse caratteristiche dei piani, con bordatura perimetrale di protezione in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. Le schiene sono realizzate con pannelli nobilitati melaminici sp. 25 mm., rifinite perimetralmente con bordo in ABS.

CASSETTIERA MOBILE

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm rifiniti perimetralmente con bordo melaminico. I frontali dei cassetti realizzati con pannelli melaminici sp. 18 mm. sono protetti mediante bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. I cassetti sono realizzati in agglomerato ligneo di sp. 12 mm. rivestiti in PVC con fondo in fibra dello sp. 3 mm. montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotate di fine corsa in estrazione. La cassetta mobile ha il top sp. 25 mm ed è dotata di ruote piroettanti in nylon e metallo, con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli.

ANGOLI DI RACCORDO E PENISOLE TERMINALI

Sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp 25 mm. I lati sono protetti perimetralmente mediante bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. come per le scrivanie.

PARETINE

Sono realizzate con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. e dotate di supporti a vite in ferro verniciato nel colore alluminio satinato. I lati sono protetti mediante bordatura con profilo in ABS a spessore 1,5 / 2 mm.

COMPLEMENTI, ACCESSORI E GAMBE CONICHE

Gli accessori sono realizzati in lamiera sagomata verniciata a polveri epossidiche nel colore alluminio satinato. Le gambe coniche realizzate in tubo metallico di Ø 50 mm. sono disponibili con piedino livellatore per angoli e penisole terminali.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

DESK, WORKSTATIONS AND MEETING TABLES

Worktops are made from highly resistant 25 mm-thick melamine-faced panels and are available in two depths, 60 cm and 80 cm. The sides are protected by ABS edging thickness 1.5 / 2 mm. to match the surface.

WOOD STRUCTURE

The bases are made from melamine panels of equal characteristics, with protection edging in 1,5 / 2 mm ABS ivory, walnut and grey light profile. They are fixed to the worktop between pressed nylon supports to create the space necessary for wires and power cables. The modesty panels are made from 18mm-thick melamine-faced panels, with melamine edging.

STRUCTURE OF METAL "T"

Consisting of base, adjustable feet, stem, housing and top plate, painted with epoxy powders in aluminum colored satin. Base made of tubular d'rectangular section steel, equipped with leveling feet and tips of the foot in ABS available in color in combination with the brushed aluminum casing for the termination of the wiring compartment. Vertical stem with a square section compartment climb for wiring and cable entry holes with protections in ABS. Carter latch on the stem made of stamped sheet metal.

BRIDGE STRUCTURE

The metal structure bridge made of tubular steel of rectangular section with legs levelers ABS. The passage of the wiring is allowed by the beam telescope.

TELESCOPIC STEEL BEAM

Realized telescopic licence in tubular of steel to rectangular section with two opened sides, lateral guides in printed publication sheet in order to concur the graft with pressure in the stalk of the leg. Equipped of kit of electrification optional with taken schuko accredited. Appropriate buttonholes situated on the long side concur the entrance and the escape of the wirings.

SUPPORTS FOR DESKS AND WORKSTATIONS

Made of steel painted in epoxy.

MODESTY PANELS FOR DESKS AND WORKSTATIONS

Structure made from 18mm-thick melamine-faced panels, with melamine edging.

RECEPTION

Worktops made of high strength melamine panels sp. 25 mm. The sides are protected by edging ABS thickness 1.5 / 2 mm. to match the surface. The bases are made with delicate panels of the same features of the plans, edging protective ABS thickness 1.5 / 2 mm. The backs are made of melamine panels sp. 25 mm., Finished with ABS edges perimeter.

CHEST MOBILE

Structure built of high strength melamine panels sp. 18 mm finished perimeter edge melamine. The fronts of drawers made with panels melamine sp. 18 mm. are protected by edging ABS thickness 1.5 / 2 mm. The drawers are made of wood agglomerate sp. 12 mm. PVC coated fiber bottom of sp. 3 mm. mounted on metal runners with nylon bearings equipped with limit switches in extraction. The cabinet has the top mobile sp. 25 mm and is equipped with swivel castors nylon and metal, with quick attack. Central lock for the simultaneous closure of all the drawers included on all models.

CONNECTING UNITS AND TERMINAL LINKS

Made from highly resistant 25 mm-thick melamine-faced panels. Like the desks, edge protection in 1,5 / 2mm-thick ABS profile.

MODESTY PANELS

Made from highly resistant 18mm-thick melamine-faced panels. Edge protection in 2mm-thick ABS profile.

ACCESSORIES AND CONICAL LEGS

All accessories are made from profiled sheet iron coated with silver-aluminium epoxy powder. Conical legs made from Ø 50 mm metallic tube and available with levelling foot for connecting units or terminal links.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CONTENITORI

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. I tops sp. 18 mm. sono rifiniti frontalmente con bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. Le ante legno sp. 18 mm. sono rifinite perimetralmente con bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. e dotate di maniglie in PVC satinato. Le ante in vetro dello sp. 5 mm sono disponibili in due versioni: telaio in alluminio vetro trasparente, telaio in alluminio vetro satinato temperato. I ripiani, realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. sono dotati di reggipiani ad innesto rapido. Tutti i contenitori sono rifiniti posteriormente per l'utilizzo come pareti divisorie e poggiano su piedini livellatori.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo polistirolo e, ove occorre, angoli protettivi in plastica antiurto. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica:	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Tenore di umidità:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione:	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Resistenza alla flessione:	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Distacco della superficie:	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Emissione di formaldeide:	UNI EN 120/95	///	Classe E1

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CABINETS

Structure built of high strength melamine panels sp. 18 mm. Tops sp. 18 mm. front are finished with ABS edging thickness 1.5 / 2 mm. Doors wooden sp. 18 mm. perimeter are finished with ABS edging thickness 1.5 / 2 mm. grips with satin PVC. The glass doors of the sp. 5 mm are available in two versions: aluminum frame glass, aluminum frame with tempered frosted glass. The shelves, made with high strength melamine panels sp. 25 mm. reggipiani are equipped with quick connect. All containers are finished after for use as partition walls and rest on leveling feet.

PACKING

All components are supplied knock-down and coded for identification. They are packed in triple-layer cardboard and polystyrene, with shock-resistant plastic corners where needed. Fast and simple assembly through proven procedure.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF MELAMINE-FACED PARTICLEBOARD CORE

	REFERENCE	UdM	VALUES
Density:	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Moisture content:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Internal bond:	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Bending strength:	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Surface soundness:	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Formaldehyde emission:	UNI EN 120/95	///	Classe E1