

CARATTERISTICHE TECNICHE**RECEPTION**

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. I lati sono protetti mediante bordatura in ABS a spessore 1,5 / 2 mm. in tinta con la superficie, disponibili nei colori: acero e noce. Le basi sono realizzate con pannelli nobilitati delle stesse caratteristiche dei piani, con bordatura perimetrale di protezione in ABS a spessore 1,5 / 2 mm disponibili nel colore avorio e noce. Le schiene sono realizzate con pannelli nobilitati melaminici sp. 25 mm., rifinite perimetralmente con bordo in ABS, disponibili nei colori: acero e noce.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo polistirolo e, ove occorre, angoli protettivi in plastica antiurto. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica:	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Tenore di umidità:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione:	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Resistenza alla flessione:	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Distacco della superficie:	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Emissione di formaldeide:	UNI EN 120/95	///	Classe E1

TECHNICAL CHARACTERISTICS**RECEPTION**

Worktops are made from highly resistant 25mm-thick melamine-faced panels. Edge protection in 1,5 / 2mm-thick ABS profile finished in maple and walnut like the worktops. The bases are made from melamine panels of equal characteristics, with protection edging in 1,5 / 2 mm-thick ivory, walnut ABS profile available in the colour ivory. The modesty panels are made from 25mm-thick melamine-faced panels with melamine edging and are available in maple and walnut finish.

PACKING

All components are supplied knock-down and coded for identification. They are packed in triple-layer cardboard and polystyrene, with shock-resistant plastic corners where needed. Fast and simple assembly through proven procedure.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF MELAMINE-FACED PARTICLEBOARD CORE

	REFERENCE	UdM	VALUES
Density:	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Moisture content:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Internal bond:	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Bending strength:	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Surface soundness:	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Formaldehyde emission:	UNI EN 120/95	///	Classe E1