

RECEPTION

Piani di lavoro realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm. I lati lunghi sono protetti mediante l'inserimento di profili sagomati in gomma antiurto, mentre i lati corti sono rifiniti con testate in tecnopolimeri stampati. Le basi sono realizzate con pannelli nobilitati delle stesse caratteristiche dei piani, con bordatura perimetrale di protezione in ABS a spessore 1,5 / 2 mm disponibili nel colore noce. Le schiene sono realizzate con pannelli nobilitati melaminici sp. 25 mm., rifinite perimetralmente con bordo in ABS, disponibili nel colore noce.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo polistirolo e, ove occorre, angoli protettivi in plastica antiurto. Il collaudato sistema di assemblaggio permette un'estrema facilità e rapidità di montaggio.

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica:	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Tenore di umidità:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione:	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Resistenza alla flessione:	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Distacco della superficie:	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Emissione di formaldeide:	UNI EN 120/95	///	Classe E1

RECEPTION

Plans to work with panels made ennobled melamine high resistance sp. 25 mm. The long sides are protected by inserting profiles shaped rubber shock, while the short sides are finished with titles printed in engineering. The bases are ennobled panels made with the same characteristics of the plans, with border security perimeter ABS thickness to 1.5 / 2 mm available in walnut color. The backs are made with panels ennobled melamine sp. 25 mm, edging and are available in walnut finish.

PACKING

All components are supplied knock-down and coded for identification. They are packed in triple-layer cardboard and polystyrene, with shock-resistant plastic corners where needed. Fast and simple assembly through proven procedure.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF MELAMINE-FACED PARTICLEBOARD CORE

	REFERENCE	UdM	VALUES
Density:	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Moisture content:	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance:	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Internal bond:	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Bending strength:	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Surface soundness:	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Formaldehyde emission:	UNI EN 120/95	///	Classe E1