

AREA

SCHEMA TECNICA - technical descriptions

PIANI DI LAVORO

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati, antigraffio e antiriflesso.

I piani di lavoro del modulo lineare e di quello angolare sono forniti con un foro passacavi e relativo tappo in PVC finitura alluminio satinato.

Il collegamento fra i piani dei moduli lineari e angolari, viene ottenuto con l'inserimento sottopiano di una gamba metallica intermedia a sezione quadrata con piedino livellatore, realizzata in tubolare d'acciaio verniciato a polveri epossidiche nel colore argento.

FIANCHI FINALI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati, vengono ancorati al piano di lavoro e ai pannelli frontali mediante staffe in lamiera sagomata sp. 2,5 mm verniciata a polveri epossidiche nel colore argento.

Alla base dei fianchi sono inseriti i piedini livellatori in nylon nero.

PANNELLI FRONTALI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati. La superficie frontale è decorata con n° 2 profili orizzontali realizzati in materiale plastico con foglia di alluminio.

Alla base dei pannelli frontali sono inseriti i piedini livellatori in nylon nero.

TOP MENSOLE

Sono disponibili in due versioni: legno o vetro.

- I top mensola in legno sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

- I top mensola in vetro temperato satinato dello spessore di 12 mm, hanno i bordi perimetrali lavorati a filo lucido e sono dotati di ghiera tornite in acciaio inox.

Tutti i top mensola sono dotati di staffe metalliche verniciate a polveri epossidiche nel colore argento per il fissaggio al pannello verticale.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e dove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti dove occorre con paraspigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e dove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

TABLETOP

They are made of particleboard 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The tabletop of the linear and angular modules are supplied with a cable port hole and PVC cap in satin aluminum finish.

The connection between the tabletop of linear and angular modules is obtained by installing an intermediate metal leg with a square section under the top with a leveling foot, made of tubular steel painted with epoxy powders in silver color.

SIDE PANELS

They are made of particleboard 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners, connected to the tabletop and front panels by a shaped sheet metal brackets 2.5 mm thick painted with epoxy powders in silver color.

Adjustable foot levellers help the side panels stand firm on uneven floor surfaces..

FRONT PANEL

They are made of particleboard 18 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner. The front surface is decorated with 2 horizontal profiles made of plastic material with aluminum leaf.

Adjustable foot levellers help the front panel stand firm on uneven floor surfaces..

TOP SHELVES

They are available in two variations: wood or glass.

- The wooden shelf tops are made of wood particle board panels 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

- The shelf tops in 12 mm thick frosted tempered glass have polished perimetral edges and are supported by a turning stainless steel ferrule.

All the shelf tops are equipped with metal brackets painted with epoxy powders in silver color for fixing to the vertical panel.

PACKAGING

All components are supplied disassembled in assembly kits, coded and packed with triple cardboard and protective strips around the perimeter and where necessary for filling. The corners are protected where necessary with shockproof edge protectors. The packaging is closed with adhesive tape and, where necessary, a heat-sealed nylon strap.