

AREA

PIANI DI LAVORO

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Disponibili nei colori: ROVERE MORO RO0107, NOCE ARMAGNAC NA0022, LARICE LA0102, BIANCO BI0013.

I piani di lavoro del modulo lineare e di quello angolare sono forniti con un foro passacavi e relativo tappo in PVC finitura alluminio satinato.

Il collegamento fra i piani dei moduli lineari e angolari, viene ottenuto con l'inserimento sottopiano di una gamba metallica intermedia a sezione quadrata con piedino livellatore, realizzata in tubolare d'acciaio verniciato a polveri epossidiche nel colore argento.

FIANCHI FINALI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati, vengono ancorati al piano di lavoro e ai pannelli frontali mediante staffe in lamiera sagomata sp. 2,5 mm verniciata a polveri epossidiche nel colore argento.

Disponibili nei colori: ROVERE MORO RO0107, NOCE ARMAGNAC NA0022, LARICE LA0102, BIANCO BI0013.

Alla base dei fianchi sono inseriti i piedini livellatori in nylon nero.

PANNELLI FRONTALI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati. La superficie frontale è decorata con n° 2 profili orizzontali realizzati in materiale plastico con foglia di alluminio.

Disponibili nei colori: ROVERE MORO RO0107, NOCE ARMAGNAC NA0022, LARICE LA0102, BIANCO BI0013.

Alla base dei pannelli frontali sono inseriti i piedini livellatori in nylon nero.

TOP MENSOLE

Sono disponibili in due versioni: legno o vetro.

- I top mensola in legno sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Disponibili nei colori: ROVERE MORO RO0107, NOCE ARMAGNAC NA0022, LARICE LA0102, BIANCO BI0013.

- I top mensola in vetro temperato satinato dello spessore di 12 mm, hanno i bordi perimetrali lavorati a filo lucido e sono dotati di ghiera tornite in acciaio inox.

Tutti i top mensola sono dotati di staffe metalliche verniciate a polveri epossidiche nel colore argento per il fissaggio al pannello verticale.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e ove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti ove occorre con parasigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e ove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

SCHEMA TECNICA - technical sheet

WORK PLANS

They are made with panels of wood particles sp. 25 mm covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetally edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and edges.

Available in colors: DARK OAK RO0107, ARMAGNAC WALNUT NA0022, LARCH LA0102, WHITE BI0013.

The worktops of the linear and corner modules are supplied with a cable hole and relative PVC cap with satin aluminum finish.

The connection between the planes of the linear and angular modules is obtained by inserting an intermediate metal leg with a square section under the top with a leveling foot, made of tubular steel painted with epoxy powders in silver color.

SIDE PANELS

They are made with panels of wood particles sp. 25 mm covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetally edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners, they are anchored to the worktop and front panels by means of shaped sheet metal brackets sp. 2,5 mm painted with epoxy powders in silver color.

Available in colors: DARK OAK RO0107, ARMAGNAC WALNUT NA0022, LARCH LA0102, WHITE BI0013.

The leveling feet in black nylon are inserted at the base of the sides.

FRONT PANELS

They are made with panels of wood particles sp. 18 mm covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetally edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and edges. The front surface is decorated with 2 horizontal profiles made of plastic material with aluminum leaf.

Available in colors: DARK OAK RO0107, ARMAGNAC WALNUT NA0022, LARCH LA0102, WHITE BI0013.

At the base of the front panels are inserted the leveling feet in black nylon.

TOP SHELVES

They are available in two versions: wood or glass.

- The wooden shelf tops are made of wood particle board panels th. 25 mm covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetally edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and edges.

Available in colors: DARK OAK RO0107, ARMAGNAC WALNUT NA0022, LARCH LA0102, WHITE BI0013.

- The shelf tops in 12 mm thick frosted tempered glass have polished edge edges and are equipped with turned stainless steel ferrules.

All the shelf tops are equipped with metal brackets painted with epoxy powders in silver color for fixing to the vertical panel.

PACKAGING

All components are supplied disassembled in assembly kits, coded and packed with triple cardboard and protective strips used around the perimeter and where necessary for filling.

The corners are protected where necessary with shockproof edge protectors. The packaging is closed with adhesive tape and, where necessary, a heat-sealed nylon strap.