

SCACCO

SCHEMA TECNICA - technical descriptions

SCRIVANIE DIREZIONALI GAMBE A PONTE

I piani di lavoro sono disponibili in 2 versioni: legno o vetro.

- I piani di lavoro in legno sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

- I piani in vetro temperato serigrafato dello spessore di 10 mm, hanno bordi perimetrali lavorati a filo lucido e sono ancorati alle travi portanti mediante ghiera tornite in acciaio inox.

La struttura metallica a ponte delle scrivanie è composta da due basamenti e da due travi di collegamento.

Le gambe, realizzate in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm spessore 2 mm verniciato a polveri epossidiche nel colore BIANCO B10068, sono costituite da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale dalla sezione trapezoidale costituito da un elemento scatolare rinforzato con una lastra pressopiegata.

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

Le travi portanti sono realizzate in lamiera pressopiegata 44x25 mm verniciata a polveri epossidiche.

Sono fornite complete di carter in ABS bianco stampato, utilizzato per mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

SCRIVANIE CONTRAPPOSTE GAMBE A PONTE

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Le gambe a ponte "TERMINALI", realizzate in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm spessore 2 mm verniciato a polveri epossidiche, sono costituite da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale dalla sezione trapezoidale costituito da un elemento scatolare rinforzato con una lastra presso piegata

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

Le gambe a ponte "CENTRALI" costituiscono l'elemento di unione fra più piani. La struttura è realizzata in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm sp. 2 mm verniciato a polveri epossidiche. Sono costituite da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale.

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

Le travi portanti sono realizzate in lamiera pressopiegata 44x25 mm verniciata a polveri epossidiche.

Sono fornite complete di carter in ABS bianco stampato, utilizzato per mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

TAVOLI RIUNIONE GAMBE A PONTE

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

I piani sono dotati di Top Access integrato con cornice e coperchio in alluminio estruso anodizzato, completo di spazzola in uscita cavi in PP. nero. Le gambe a ponte "TERMINALI", realizzate in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm spessore 2 mm verniciato a polveri epossidiche, sono costituite da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale dalla sezione trapezoidale costituito da un elemento scatolare rinforzato con una lastra presso piegata

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

Le gambe a ponte "CENTRALI" costituiscono l'elemento di unione fra più piani. La struttura è realizzata in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm sp. 2 mm verniciato a polveri epossidiche. Sono costituite da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale.

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

Le travi portanti sono realizzate in lamiera pressopiegata 44x25 mm verniciata a polveri epossidiche.

Sono fornite complete di carter in ABS bianco stampato utilizzato per mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

EXECUTIVE DESKS WITH BRIDGE LEGS

The tabletop are available in 2 variation: wood or glass.

- The wooden tabletop are made of wood particle board panels 18 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

- The 10 mm thick screen printed tempered glass desktop have polished perimetral edges and are supported by a turning stainless steel ferrules.

The metal bridge structure of the desks is composed of two bases and two connecting beams. The legs, made of tubular steel with rectangular section 70x20 mm thickness 2 mm painted with epoxy powders in WHITE B10068, are composed of a pair of vertical box-like elements, equipped with leveling feet in transparent ABS, welded to a transverse element from the trapezoidal section consisting of a box-like element reinforced with a press-folded plate

In the upper part of the base there are the metal inserts for tightening the load-bearing beams.

The supporting beams are made of 44x25 mm bent sheet metal painted with epoxy powders.

They are supplied complete with molded white ABS casing to mask the leg / beam coupling screws.

BACK TO BACK DESK WITH BRIDGE LEGS

The tabletop are made of wood particle board panels 18 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The "TERMINALI" bridge legs, made of tubular steel with rectangular section 70x20 mm thickness 2 mm painted with epoxy powders, are composed of a pair of vertical box-like elements, equipped with leveling feet in transparent ABS, welded to a transverse element with a trapezoidal section consisting of a box-like element reinforced with a press-bent plate

In the upper part of the base there are the metal inserts for tightening the load-bearing beams. The "CENTRAL" bridge legs constitute the element of union between several floors. The structure is made of tubular steel with a rectangular section of 70x20 mm 2 mm thick painted with epoxy powders. They consist of a pair of vertical box-like elements, equipped with leveling feet in transparent ABS, welded to a transverse element.

In the upper part of the base there are the metal inserts for tightening the load-bearing beams.

The supporting beams are made of 44x25 mm bent sheet metal painted with epoxy powders. They are supplied complete with molded white ABS casing to mask the leg / beam coupling screws.

MEETING TABLES WITH BRIDGE LEGS

The tabletop are made of wood particle board panels 18 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The tops are equipped with integrated Top Access with frame and cover in anodized extruded aluminum, complete with brush in PP cable outlet. black.

The "TERMINALI" bridge legs, made of tubular steel with rectangular section 70x20 mm thickness 2 mm painted with epoxy powders, are composed of a pair of vertical box-like elements, equipped with leveling feet in transparent ABS, welded to a transverse element with a trapezoidal section consisting of a box-like element reinforced with a press-bent plate

In the upper part of the base there are the metal inserts for tightening the load-bearing beams.

The "CENTRAL" bridge legs constitute the element of union between several floors. The structure is made of tubular steel with a rectangular section of 70x20 mm 2 mm thick painted with epoxy powders. They consist of a pair of vertical box-like elements, equipped with leveling feet in transparent ABS, welded to a transverse element.

In the upper part of the base there are the metal inserts for tightening the load-bearing beams.

The supporting beams are made of 44x25 mm bent sheet metal painted with epoxy powders. They are supplied complete with molded white ABS casing to mask the leg / beam coupling screws.

SCACCO

SCHEMA TECNICA - technical descriptions

VASCHE TTE PASSACAVI

Realizzate in lamiera metallica sp.1 mm verniciata a polveri epossidiche. Consentono l'alloggiamento di kit elettrificazione e la raccolta di cavi in eccesso.

Il montaggio avviene a incastro sulle travi portanti delle scrivanie direzionali, contrapposte e dei tavoli riunioni.

CASSETTIERE SU RUOTE

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno nobilitati in melaminico ad alta resistenza sp.18 mm (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente a spessore in ABS in tinta con la superficie.

I frontali dei cassetti e il top, sono realizzati con pannelli di particelle di legno nobilitati in melaminico sp. 18 mm (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

I cassetti, con spondine realizzate in agglomerato ligneo sp. 12 mm rivestite in PVC grigio con fondo in fibra sp. 3 mm, sono montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotate di fine corsa in estrazione e vengono forniti con kit per la chiusura ammortizzata. La cassettera è dotata di ruote piroettanti in nylon grigio, serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione e viene fornita con chiave snodabile.

Maniglia con disegno a "ponte" in polipropilene colore satinato, interasse 96 mm.

MOBILE DI SERVIZIO

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno nobilitati in melaminico ad alta resistenza sp.18 mm (Classe E1 basso contenuto di formaldeide) bordati perimetralmente a spessore in ABS in tinta con la superficie.

Le due ante scorrevoli e il top sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. 18 mm nobilitato melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Sulla base dei mobili sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero. I mobili di servizio sono utilizzati come sostegno portante dei piani di lavoro delle scrivanie direzionali, tramite l'utilizzo delle apposite staffe metalliche verniciate a polveri epossidiche.

MODESTY PANEL

I modesty panel per le scrivanie sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp.18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Il montaggio avviene con staffe, realizzate in lamiera metallica sp. 2,5 mm pressopiegata e verniciata a polveri epossidiche nel colore BIANCO BI0068, opportunamente fissate con apposita ferramenta alle travi portanti del piano.

PANNELLI FRONTALI DIVISORI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp.18 mm nobilitati in melaminico, bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Il montaggio avviene con apposite staffe che si fissano sotto il piano di lavoro, realizzate in lamiera metallica sp. 2,5 mm pressopiegata e verniciata a polveri epossidiche.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e dove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti dove occorre con parasigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e dove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

La cassettera è fornita montata, protetta sugli spigoli con angolari in polistirolo ed imballata in scatole di cartone triplo.

CABLE TRAYS

Made of 1 mm thick metal sheet painted with epoxy powders. They allow the housing of electrification kits and the collection of excess cables.

The assembly takes place by interlocking on the supporting beams of the executive desks, opposite each other and of the meeting tables.

DRAWERS ON WHEELS

The structure is made of 18 mm thick high resistance melamine coated particle board panels (Class E1 low formaldehyde content), edged on the perimeter with thick ABS in the same color as the surface.

The drawer fronts and the top are made of particle board panels covered in melamine 18 mm thick (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners.

The drawers, with sides made of wood agglomerate sp. 12 mm covered in gray PVC with fiber bottom sp. 3 mm, are mounted on metal guides with nylon bearings equipped with extraction limit switches and are supplied with a soft closing kit. The chest of drawers is equipped with swivel wheels in gray nylon, centralized lock for the simultaneous closing of all the drawers supplied and is supplied with an articulated key.

Handle with "bridge" design in satin-finish polypropylene, center distance 96 mm.

SERVICE UNIT

The structure is made of 18 mm thick high-resistance melamine-coated wood particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) with a thick perimeter edge in ABS in the same color as the surface.

The two sliding doors and the top are made of a panel of wood particles sp. 18 mm melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

Height-adjustable feet in black nylon are inserted on the base of the furniture.

The service furniture is used as a load-bearing support for the worktops of executive desks, through the use of special metal brackets painted with epoxy powders.

REAR MODESTY PANELS

The rear modesty panels for the desks are made of 18 mm thick particle board panels covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The assembly takes place with brackets, made of metal sheet sp. 2.5 mm press-folded and painted with epoxy powders.

suitably fixed with special hardware to the bearing beams of the top.

DESKTOP SCREENS

They are made of 18 mm thick particle board panels covered in melamine, perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The assembly takes place with special brackets that are fixed under the tabletop, made of metal sheet sp. 2.5 mm press-folded and painted with epoxy powders.

PACKING

All components are supplied disassembled in assembly kits, coded and packed with triple cardboard and protective strips around the perimeter and where necessary for filling. The corners are protected where necessary with shockproof edge protectors. The packaging is closed with adhesive tape and, where necessary, a heat-sealed nylon strap.

The chest of drawers is supplied assembled, protected on the edges with polystyrene corners and packed in triple cardboard boxes.