

NET

SCHEMA TECNICA - technical descriptions

NET PANNELLO SCRIVANIE, WORKSTATION E TAVOLO RIUNIONE

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Le basi sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Tra il piano di lavoro e le basi della scrivania, vengono applicati dei distanziali di spessore 4 mm. realizzati in ABS. Le basi poggiano su piedini in ABS che permettono l'innesto di piedini registrabili.

I frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp.18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente a spessore in ABS in tinta con la superficie.

NET METALLICA SCRIVANIE, WORKSTATION, TAVOLO RIUNIONE

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

La struttura metallica delle gambe a "T" è verniciata a polveri epossidiche ed è costituita da: base con piedi regolabili, fusto, carter verticale passacavi (optional) e piastra superiore sp. 2,5 mm.

La base è costituita da un tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 sp. 2 mm ed è dotata di piedini livellatori e puntali del piede in ABS.

Il fusto verticale è a sezione rettangolare 100x30 sp. 2 mm.

Il carter passacavi opzionale è realizzato in lamiera d'acciaio pressopiegata e si fissa alla trave mediante apposite asole.

La trave metallica è realizzata in lamiera d'acciaio pressopiegata 80x60 sp. 1,5 mm, con un lato aperto, e ha innesti laterali per consentire la connessione a pressione della trave nel fusto.

Le aperture all'estremità e la sua forma consentono direttamente l'alloggiamento dei cavi senza l'utilizzo di vaschette aggiuntive.

Le gambe a "T" sono disponibili in 2 versioni: per profondità piano di lavoro 60 cm e 80 cm; possono essere utilizzate anche in posizione centrale tra due piani contigui inserendo apposita prolunga sulla parte terminale delle travi metalliche.

NET PONTE SCRIVANIE, WORKSTATION

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 25 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

La struttura metallica a ponte è composta da due basamenti e da due travi di collegamento.

Le basi, realizzate in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 50x25 mm sp. 2 mm verniciato a polveri epossidiche, sono costituite da una coppia di elementi verticali, dotati di piedini livellatori in ABS colore grigio, saldati ad un elemento trasversale che li collega nella parte superiore.

Le due travi di collegamento, realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione rettangolare 55x30 mm sp. 2 mm verniciato a polveri epossidiche, sono dotate alle estremità di supporti in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle basi e per il fissaggio dei piani di lavoro alla struttura portante.

MODESTY PANEL

I modesty panel per le scrivanie NET METALLICA e NET PONTE sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp.18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Il montaggio avviene con staffe che si fissano sotto il piano di lavoro realizzate in lamiera metallica sp. 2,5 mm pressopiegata e verniciata a polveri epossidiche.

DESKS, WORKSTATIONS, MEETING TABLE

The tabletop are made of wood particle board panels 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners.

The bases are made of particleboard 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners.

Bases and tabletop are connected by two spacers made of ABS 4mm thickness. The bases is supported by registrable ABS foot.

The fronts are made of 18 mm thick particle board panels covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), edged on the perimeter with thick ABS in the same color as the surface.

DESKS, WORKSTATIONS, MEETING TABLE

The tabletop are made of wood particle board panels 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners.

The metal structure of the "T" legs is epoxy powder coated and consists of: base with adjustable feet, frame, vertical cable cover (optional) and upper plate 2.5 mm thick.

The base is composed of a 70x20 thick rectangular section steel tubing. 2 mm and is equipped with leveling feet and toe caps in ABS.

The vertical stem has a rectangular section 100x30 2 mm thick.

The optional cable cover is made of press-folded steel sheet and is fixed to the beam by a special slots.

The metal beam is made of 80x60 thick press-folded steel sheet. 1.5 mm, with one side open, and has lateral inserts to allow the pressure connection of the beam into the frame.

The openings at the end and its shape allow the cables to be housed directly without the use of additional trays.

The "T" legs are available in 2 variations: tabletop depth 60 cm and 80 cm; they can also be used in a centered position between two contiguous floors by inserting a special extension on the terminal part of the metal beams.

DESKS, WORKSTATIONS

The tabletop are made of wood particle board panels 25 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners.

The metal bridge structure consists of two bases and two connecting beams.

The bases, made of tubular steel with a rectangular section of 50x25 mm, 2 mm thick painted with epoxy powders, they consist of a pair of vertical elements, equipped with leveling feet in gray ABS, welded to a transverse element that connects them in the upper part.

The two connecting beams, made of drawn tubular steel with a rectangular section 55x30 mm 2 mm thick epoxy powder coated, they are equipped at the ends with pressed steel supports for connection to the upper crosspiece of the bases and for fixing the tabletop to the supporting structure.

REAR MODESTY PANELS

The rear modesty panels for the NET METALLICA and NET PONTE desks are made of 18 mm thick melamine-coated particle board panels (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The assembly takes place with brackets that are fixed under the tabletop made of metal sheet sp. 2.5 mm press-folded and painted with epoxy powders.

SCRIVANIE METALLICHE A "T" ELEVABILI IN ALTEZZA CON 2 MOTORI ELETTRICI

Piani di lavoro, profondità cm P.80, realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

La struttura metallica verniciata a polveri epossidiche, è composta da 2 colonne verticali motorizzate, ognuna formata da 3 tubi telescopici e da 2 piedi con piedini livellatori. Trave di collegamento sottopiano, con alloggiamento cablaggi. Per consentire la regolazione elettrica in altezza di tutta la struttura, i motori devono essere collegati tramite cavetti al kit elettrico composto da pulsantiera e alimentatore.

Dimensioni scrivania cm L.120/140/160/180xP.80xH.64/130

- Escursione in altezza da 64 a 130 cm
- Velocità escursione 30 mm/sec.
- Portata statica max. 150 Kg - dinamica max. 100 Kg
- Meccanismo anticollisione
- Cavo elettrico con presa EU lunghezza cm. 300
- Pulsantiera up-down

TAVOLI MULTIFUNZIONE CON PIANO RIBALTABILE

Piani di lavoro realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Struttura metallica verniciata a polveri epossidiche, composta da 2 fusti verticali in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 100x30 mm sp. 2 mm, con base in lamiera stampata sp. 2 mm.

A ogni base sono abbinare n° 2 ruote in nylon diametro 60 mm dotate di freno. La struttura è dotata di una coppia di maniglie di bloccaggio. Trave di collegamento realizzata in tubolare metallico 40x40 mm sp. 1,5 mm.

I tavoli con piano ribaltabile sono collegabili in linea utilizzando l'apposito kit composto da due coppie di ganci realizzati in nylon nero che si fissano sotto al piano di lavoro mediante apposite viti.

PANNELLI FRONTALI DIVISORI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp.18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Il montaggio avviene con staffe realizzate in lamiera metallica sp. 2,5 mm pressopiegata e verniciate a polveri epossidiche che si fissano sotto il piano di lavoro.

ACCESSORI PER PANNELLI FRONTALI DIVISORI

Accessori agganciabili sul profilo superiore dei pannelli frontali, realizzati in lamiera metallica sp.1 mm, pressopiegata con tagli ed incisioni al laser e verniciata a polveri epossidiche.

CALL CENTER

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati, vengono forniti con un foro passacavi e relativo tappo in PVC finitura alluminio satinato.

I fianchi finali e quello centrale, sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati, vengono ancorati al piano di lavoro mediante staffe in metallo.

I pannelli frontali verticali sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

La superficie frontale è decorata con n° 2 profili orizzontali realizzati in materiale plastico con foglia di alluminio.

I piedini livellatori sono realizzati in nylon. Gli accessori di montaggio sono realizzati in lamiera sagomata sp. 2,5 mm verniciata a polveri epossidiche nel colore alluminio.

METAL T-SHAPED DESK THAT CAN BE RAISED IN HEIGHT WITH 2 ELECTRIC MOTORS

Tabletop, depth cm P.80, made of wood particle board panels 25 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The metal structure painted with epoxy powders, is composed of 2 motorized vertical columns, each composed of 3 section square telescopic tubes height adjustable frame and 2 foot levellers. Undermount connecting beam, with wiring housing. To allow electrical height adjustment of the entire structure, the motors must be connected via cables to the electrical kit consisting of control panel and power supply.

Desk dimensions cm L.120 / 140/160 / 180xP.80xH.64 / 130

- Height adjustment from 64 to 130 cm
- Lift speed 30 mm / sec.
- Load capacity max. 150 Kg - dynamics max. 100 Kg
- Anti-collision technology
- Electric cable with EU plug, length cm. 300
- Up-down control panel

MULTIFUNCTIONAL TABLE WITH FOLDING TOP

Tabletop made of wood particle board panels 25 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

Metal structure painted with epoxy powders, consisting of 2 section square tube 100x30 mm, 2 mm thick, with base in pressed sheet sp. 2 mm.

Each base is combined with 2 nylon wheels with a diameter of 60 mm equipped with brakes.

The structure is equipped with a pair of locking handles. Connection beam made of 40x40 mm thick metal tubing. 1.5 mm.

The tables with folding top can be connected in line using the special kit consisting of two pairs of hooks made of black nylon that are fixed under the tabletop using appropriate screws.

DESKTOP SCREENS

They are made of 18 mm thick particle board panels covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The assembly takes place with brackets made of metal sheet sp. 2.5 mm press-folded and painted with epoxy powders that are fixed under the tabletop.

DESKTOP SCREENS ACCESSORIES

Accessories that can be hooked onto the upper profile of the front panels, made of 1 mm thick sheet metal, bent with laser cuts and engravings and painted with epoxy powders.

CALL CENTER

The tabletop are made of wood particle board panels 25 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners, they are supplied with a cable hole and relative plug in PVC with satin aluminum finish.

The final and central sides are made of wood particle board panels 25 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corners, connected to the tabletop by a metal brackets.

The vertical front panels are made of wood particle board panels sp. 18 mm covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The front surface is decorated with 2 horizontal profiles made of plastic material with aluminum leaf.

The leveling feet are made of nylon. The mounting accessories are made of shaped sheet metal 2,5 mm thick painted with epoxy powders in aluminum color.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e dove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti dove occorre con parasigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e dove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

PACKAGING

All components are supplied disassembled in assembly kits, coded and packed with triple cardboard and protective strips around the perimeter and where necessary for filling. The corners are protected where necessary with shockproof edge protectors. The packaging is closed with adhesive tape and, where necessary, a heat-sealed nylon strap.