

CONTENITORI UNIVERSALI

SCHEDE TECNICHE - technical descriptions

CASSETTIERA MOBILE

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente a spessore in ABS in tinta con la superficie.

I frontali dei cassetti, sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

I cassetti, con spondine realizzate in agglomerato ligneo sp. 12 mm rivestite in PVC grigio con fondo in fibra sp. 3 mm, sono montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotate di fine corsa in estrazione e possono essere accessoriate con kit per la chiusura ammortizzata.

La cassetiera mobile ha il top sp. 18 mm ed è dotata di ruote piroettanti in nylon nero. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli fornita con doppia chiave pieghevole anti-infortunistica.

CONTENITORI BASSI, MEDI, ALTI

La struttura dei contenitori è composta da: base, top, due fianchi, schiena (sp. 18 mm fissata mediante spine in legno) e ripiani.

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. 18 mm nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente a spessore in ABS in tinta con la superficie.

Sulla base dei mobili sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 su mobili L.45, 5 su mobili L.90), con campo di regolazione di 15 mm.

I ripiani, realizzati con pannelli di particelle legno sp. 25 mm nobilitato in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie, sono dotati di ferramenta a scomparsa e posizionabili in altezza con passo di 32 mm.

Le ante sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. 18 mm nobilitati melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D.

Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close.

Le ante dei contenitori alti sono dotate di profilo parapolvere in PVC e serratura a cariglione con triplo aggancio. Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto.

Le ante in vetro temperato, satinato, sp. 4 mm, sono disponibili con telaio in alluminio anodizzato.

Tutte le ante con serratura sono fornite con doppia chiave pieghevole anti-infortunistica.

Per i mobili bassi e medi è consigliato l'uso di top di finitura riportato.

Tutti i contenitori sono utilizzabili anche come pareti divisorie poiché sono rifiniti posteriormente con schiene costituite da pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm.

I contenitori medi e alti possono essere anche utilizzati con la sovrapposizione del contenitore basso.

I contenitori Universali sono conformi secondo: UNI EN 14073-2, UNI EN 14073-3, UNI EN 14074, UNI 8601, UNI 8606.

TOP DI FINITURA

Realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di formaldeide), sono bordati perimetralmente in ABS in tinta con la superficie, con bordi e spigoli smussati.

MANIGLIA

Maniglia con disegno a "ponte" in polipropilene colore satinato, interasse 96 mm.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e dove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti dove occorre con paraspigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e dove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sugli spigoli con angolari in polistirolo ed imballate in scatole di cartone triplo.

MOBILE CHEST OF DRAWERS

The structure is made of particleboard 18 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface.

The fronts of the drawers are made of particleboard 18 mm thick covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The drawers, with sides made of wood agglomerate sp. 12 mm covered in gray PVC with fiber bottom sp. 3 mm, are mounted on metal guides with nylon bearings equipped with extraction limit switches and can be equipped with a soft closing kit.

The mobile drawer unit has a top 18 mm thick and is equipped with swiveling wheels in black nylon. Centralized lock for simultaneous closing of all drawers supplied on all models supplied with double accident prevention folding key.

CABINETS LOW, MEDIUM, HIGH

The structure of the containers is composed of: base, top, two sides, back (thickness 18 mm fixed by wooden pins) and shelves.

It is made of 18 mm thick particle board panels covered in melamine (Class E1 low formaldehyde content), edged on the perimeter with thick ABS in the same color as the surface.

Height-adjustable feet in black nylon are inserted on the base of the furniture (4 on furniture L.45, 5 on furniture L.90), with an adjustment range of 15 mm.

The shelves, made of wood particleboard panels 25 mm thick melamine finished perimeter with ABS edge sp. 0.45 mm in the same color as the surface, they are equipped with concealed hardware and can be positioned in height with a 32 mm pitch.

The doors are made of particleboard 18 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimeter edged in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

The hinges are of the metal wing type with 110° opening, complete with bases, with 3D adjustment.

The hinges of the wooden doors can be equipped with shock absorbers kits, supplied separately, for a soft-close closure.

The doors of the tall containers are equipped with a PVC dust-proof profile and a triple hook locking mechanism. The low and medium wooden doors are equipped with a bolt lock.

The doors in tempered, frosted glass, 4 mm thick, are available with anodized aluminum frame.

All lockable doors are supplied with a double folding accident prevention key.

For low and medium furniture, the use of the finishing top is recommended.

All containers can also be used as dividing walls as they are finished on the back with backs made of high-strength melamine coated panels 18 mm thick.

Medium and tall containers can also be used with the low container overlap.

Universal containers comply with: UNI EN 14073-2, UNI EN 14073-3, UNI EN 14074, UNI 8601, UNI 8606.

FINISH TOP

Made of particleboard 18 mm thick melamine coated (Class E1 low formaldehyde content), perimetral edge in ABS in the same color as the surface, with rounded edges and corner.

HANDLE

Handle with "bridge" design in satin-finish polypropylene, center distance 96 mm.

PACKING

All components are supplied disassembled in assembly kits, coded and packed with triple cardboard and protective strips around the perimeter and where necessary for filling. The corners are protected where necessary with shockproof edge protectors. The packaging is closed with adhesive tape and, where necessary, a heat-sealed nylon strap.

The drawer units are supplied assembled, protected on the edges with polystyrene corners and packed in triple cardboard boxes.