

**MELAMINICO / melamine**



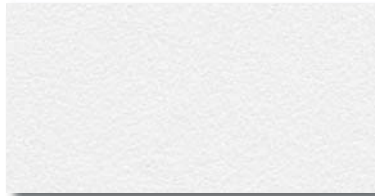
**Rovere moro = RO 0107**  
dark oak



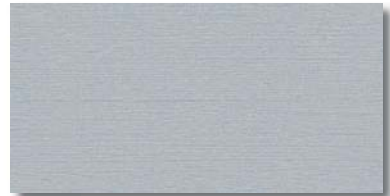
**Noce armagnac = NA 0022**  
walnut armagnac



**Larice = LA 0102**  
larch

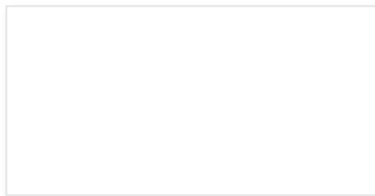


**Bianco = BI 0013**  
white



**Argento calicot = AR 0030**  
silver calicot

**METALLO/ metal**



**Bianco = BI 0068**  
white



**Argento = AR 0041**  
silver

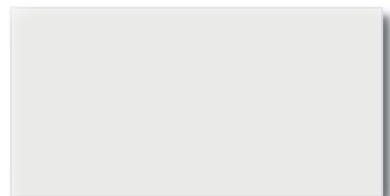
**VETRO/ glass**



**Nero = NE 0121**  
black



**Bianco = BI 0120**  
white



**Satinato = SA 0091**  
glazed

I colori dei materiali qui riprodotti sono indicativi per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.  
The colors of the materials here reproduced are indicative of the inevitable differences due to typographical reproduction.



# CONTENITORI UNIVERSALI

## DESCRIZIONE TECNICA

technical description

### CASSETTIERA MOBILE

La struttura è realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm rifiniti perimetralmente con bordo ABS.

I frontali dei cassetti, realizzati con pannelli melaminici sp. 18 mm, sono protetti mediante bordatura in ABS sp. 2 mm e possono essere accessoriati con kit di chiusura ammortizzata. I cassetti, realizzati in agglomerato ligneo sp. 12 mm rivestiti in PVC con fondo in fibra sp. 3 mm, sono montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotate di fine corsa in estrazione e possono essere accessoriati con kit per la chiusura ammortizzata. La cassetiera mobile ha il top sp. 18 mm ed è dotata di ruote piroettanti in nylon e metallo, con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli fornita con chiave snodabile.

### CONTENITORI

La struttura dei contenitori è disponibile in due larghezze, 45 e 90 cm, in due profondità 35 e 44,5 cm, e in tre altezze: contenitori bassi h. 81,5 cm, contenitori medi h. 158,5 e contenitori alti h. 197 cm.

I contenitori medi e alti possono essere anche utilizzati con la sovrapposizione basso. Tutti gli elementi poggiano su piedini livellatori: n° 4 per i contenitori L. 45 e n° 5 per i contenitori L. 90. La struttura è realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza spessore 18 mm. Le ante legno sp. 18 mm sono rifinite perimetralmente con bordatura in ABS sp. 2 mm, sono dotate di maniglie in PVC satinato o cromate (opzionali) e possono essere accessoriate con kit per la chiusura ammortizzata. Le ante dei contenitori alti sono dotate di profilo parapolvere in PVC e serratura a cariglione con triplo aggancio.

Le ante in vetro sp. 4 mm sono disponibili con telaio in alluminio anodizzato. I ripiani, realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 25 mm sono dotati di reggipiani ad innesto rapido. Tutti i contenitori sono utilizzabili anche come pareti divisorie poiché sono rifiniti posteriormente con schiene costituite da pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm.

### CLASSIFICATORI

Le cassette e i contenitori bassi dotati di classificatori per cartelle, sono muniti di guide metalliche telescopiche con cuscinetti a sfere per l'estrazione totale dei cassetti.

### TOP E FIANCHI FINALI PER CONTENITORI

Tutti i contenitori bassi e medi devono essere completati con top di finitura singolo sp. 18 mm oppure con set di top + fianchi finali sp. 18 mm. I top sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza e hanno i lati protetti perimetralmente mediante bordatura in ABS sp. 2 mm.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e ove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti ove occorre con parasigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e ove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

### CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

DESCRIZIONE	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Tenore di umidità	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Resistenza alla flessione	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	12 ± 4
Distacco della superficie	UNI EN 311/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Emissione di formaldeide	UNI EN 120/95	///	Classe E1

### MOBILE CHEST OF DRAWERS

The structure is made with panels ennobled melamine high resistance 18 mm thick edged with melamine.

The fronts of the drawers, made with melamine panels 18 mm thick, are protected by edging ABS 2 mm thick and can be equipped with kit soft close.

The drawers, made of chipboard 12 mm thick PVC-coated bottom fiber thickness 3 mm, are mounted on metal runners with nylon bearings equipped with end run extraction and they can be equipped with kit for soft closing.

The mobile pedestal has the top 18 mm thick and is equipped with swiveling wheels in nylon and metal, with quick release coupling. Central locking for simultaneous closing of all supplied drawers on all models supplied with swivel key.

### CABINETS

The structure of the container is available in two widths, 45 and 90 cm, in two depths 35 and 44.5 cm, and in three heights: low containers h. 81.5 cm, medium containers h. 158.5 and high containers h. 197 cm.

All the elements rest on adjustable feet: n° 4 for containers L. 45 and n° 5 for containers L. 90.

The structure is made with panels ennobled melamine high resistance 18 mm thick. The wooden doors th. 18 mm are finished with edging perimeter ABS thickness 2 mm, they are equipped with handles or PVC satin chrome (optional) and can be equipped with kit soft close.

The doors of the containers have a high profile in PVC dust cover and lock rod control with triple hook.

The glass doors are available with 4 mm thick anodized aluminum frame. The shelves are made from melamine panels to high resistance 25 mm thick shelf supports are equipped with quick release. All containers can also be used as partition walls as they are finished back with backs made of high strength melamine panels 18 mm thick.

### FILINGS

The chests of drawers and low cabinets for storage with folders, are fitted with telescopic metal guides with ball bearings for total extraction of the drawers.

### TOP AND LATERAL SIDE PANELS FOR CABINETS

All cabinets must be completed with finishing top single thickness of 18 mm or with set top + sidewalls final thickness of 18 mm. The tops are made from melamine faced panels of high-strength and sides are protected by perimeter edging ABS 2 mm thick.

### PACKING

All components are supplied dismantled in assembly kits, coded and packed with triple carton and protective strips used perimetally and where necessary for filling. The corners are protected where necessary with shock-absorbing shutters. Closure of the packaging is done by means of adhesive tape and, where necessary, placed in thermally welded nylon.

### TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE MELAMINE SURFACE

DESCRIPTION	RULE	UdM	VALUES
Density	UNI EN 323/94	kg/m <sup>3</sup>	640 / 720
Moisture content	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Tensile strength	UNI EN 319/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,35
Flexural strength	UNI EN 310/94	N/mm <sup>2</sup>	12 ± 4
Detachment of the surface	UNI EN 311/94	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8
Formaldehyde emission	UNI EN 120/95	///	Classe E1