

MELAMINICO / melamine



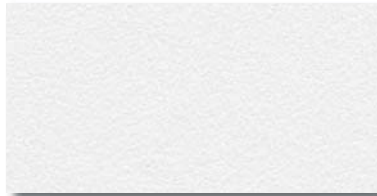
Rovere moro = RO 0107
dark oak



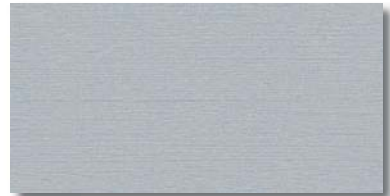
Noce armagnac = NA 0022
walnut armagnac



Larice = LA 0102
larch

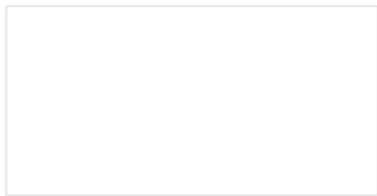


Bianco = BI 0013
white



Argento calicot = AR 0030
silver calicot

METALLO/ metal



Bianco = BI 0068
white



Argento = AR 0041
silver

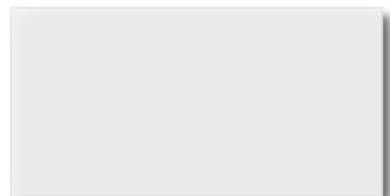
VETRO/ glass



Nero = NE 0121
black



Bianco = BI 0120
white



Satinato = SA 0091
glazed

I colori dei materiali qui riprodotti sono indicativi per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.
The colors of the materials here reproduced are indicative of the inevitable differences due to typographical reproduction.

DESCRIZIONE TECNICA

technical description

PIANI SCRIVANIE, SINGOLE CONTRAPPOSTE E TAVOLI RIUNIONE

I piani di lavoro sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm. I lati sono protetti mediante bordatura perimetrale in ABS sp. 2 mm in tinta con la superficie.

GAMBE A PONTE TERMINALI

La struttura metallica a ponte delle scrivanie è composta da due basamenti e da due travi di collegamento.

Le gambe, realizzate in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm spessore 2 mm verniciato a polveri epossidiche, sono costituite da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale dalla sezione trapezoidale costituito da un elemento scatolare rinforzato con una lastra presso piegata.

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

GAMBE A PONTE CENTRALI

La gamba a ponte centrale costituisce l'elemento di unione fra più piani. La struttura è realizzata in tubolare d'acciaio a sezione rettangolare 70x20 mm sp. 2 mm verniciato a polveri epossidiche. E' costituita da una coppia di elementi scatolari verticali, dotati di piedini livellatori in ABS trasparente, saldati ad un elemento trasversale.

Nella parte superiore del basamento sono posizionati gli inserti metallici per il serraggio delle travi portanti.

SCRIVANIE CON PIANI IN VETRO

I piani in vetro temperato dello spessore di 10 mm, hanno bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono ancorati alle travi portanti realizzate in lamiera presso piegata 44x25 mm mediante ghiera in acciaio M6 tornite.

CASSETTIERE E MOBILE DI SERVIZIO

La struttura è realizzata con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm rifiniti perimetralmente con bordo in ABS. I frontali dei cassetti sono realizzati con pannelli melaminici sp. 18 mm e protetti mediante bordatura perimetrale in ABS a sp. 2 mm. I cassetti, realizzati in agglomerato ligneo di sp. 12 mm rivestiti in PVC con fondo in fibra dello sp. 3 mm, sono montati su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e vengono forniti con kit per la chiusura ammortizzata. Le cassettiere mobili hanno un top sp. 18 mm con finitura in abbinamento ai piani di lavoro e sono dotati di ruote piroettanti in nylon con attacco ad innesto rapido. Serratura centralizzata per la chiusura simultanea di tutti i cassetti in dotazione su tutti i modelli. Il mobile di servizio, dotato di piedini livellatori, è realizzato con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza dello sp. 18 mm con bordatura perimetrale in ABS sp. 2 mm in tinta con la superficie. Il top e le ante scorrevoli sono in abbinamento alle finiture dei piani di lavoro delle scrivanie.

MODESTY PANEL

Struttura realizzata con pannelli nobilitati melaminici sp. 18 mm, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico.

PANNELLI FRONTALI

Sono realizzati con pannelli nobilitati melaminici ad alta resistenza sp. 18 mm, e dotati di staffe metalliche verniciate nel colore argento, per il fissaggio sotto piano. I lati sono protetti mediante bordatura con profilo in ABS a sp. 2 mm.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati in kit d'assemblaggio, codificati ed imballati con cartone triplo e listelli di protezione utilizzati perimetralmente e ove occorre per i riempimenti. Gli angoli sono protetti ove occorre con paraspigoli antiurto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e ove occorre, reggetta in nylon termosaldato.

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEL SUPPORTO NOBILITATO MELAMINICO

DESCRIZIONE	NORMA	UdM	VALORI
Massa volumica	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Tenore di umidità	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Tolleranza spessore	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Resistenza alla trazione	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Resistenza alla flessione	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Distacco della superficie	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Emissione di formaldeide	UNI EN 120/95	///	Classe E1

WORKTOPS FOR SINGLE, MULTIPLE DESKS, AND MEETING TABLE

The worktops are made from melamine faced panels with high resistance sp. 18 mm. The sides are protected by ABS edging 2 mm thick in color as the surface.

BRIDGE TERMINAL LEGS

The metal structure of the desks bridge is composed of two bases and two connecting beams.

The legs are made of tubular steel with a rectangular section 70x20 mm 2 mm thick epoxy powder coated, consist of a pair of vertical box elements, equipped with leveling feet in transparent ABS, welded to an element consisting of trapezoidal cross-section by a box element reinforced with a plate bent at.

In the upper part of the base are positioned metal inserts for the tightening of the supporting beams.

CENTRAL BRIDGE LEGS

The bridge leg constitutes the central element of union between several floors. The structure is made of tubular steel with a rectangular section 70x20 mm 2 mm thick epoxy powder coated. E' consists of a pair of box-shaped elements vertical, equipped with ABS leveling feet transparent, welded to a transverse element.

In the upper part of the base are positioned metal inserts for the tightening of the supporting beams.

DESKS WITH GLASS TOPS

The tempered glass shelves with a thickness of 10 mm, outer edges are polished edge, are anchored to the supporting beams made of sheet metal bent at 44x25 mm with M6 steel nuts turned.

CHESTS OF DRAWERS AND SERVICE UNIT

The structure is made of melamine faced panels with high-strength sp. 18 mm edged with ABS. The fronts of the drawers are made from melamine panels sp. 18 mm and secured with ABS edging to 2 mm thick. The drawers, made of thick chipboard 12 mm PVC-coated bottom with thick fiber 3 mm, are mounted on metal guides with nylon bearings equipped with end of stroke in the extraction and are supplied with kit for soft closing. The furniture has a top drawer sp. 18 mm with matching finish the work plans and are equipped with nylon swivel wheels with quick release coupling. Central lock for simultaneous closing of all drawers included on all models. The service unit, equipped with leveling feet, is made of high-strength melamine faced panels with a thickness of 18 mm with ABS edging 2 mm thick in color as the surface. The top and the sliding doors are in conjunction with the finishing of the work plans of the desks.

MODESTY PANEL

Structure made from melamine faced panels sp. 18 mm, finished edged with melamine.

FRONTAL PANELS

They are made of melamine laminated panels with high resistance sp. 18 mm, and equipped with silver-painted metal brackets for fixing under the floor. The sides are protected by edge with ABS profile at sp. 2 mm.

PACKING

All components are supplied dismantled in assembly kits, coded and packed with triple carton and protective strips used perimetally and where necessary for filling. The corners are protected where necessary with shock-absorbing shutters. Closure of the packaging is done by means of adhesive tape and, where necessary, placed in thermally welded nylon.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE MELAMINE SURFACE

DESCRIPTION	RULE	UdM	VALUES
Density	UNI EN 323/94	kg/m ³	640 / 720
Moisture content	UNI EN 322/94	%	9 ± 4
Thickness tolerance	UNI EN 324-1/94	mm	± 0,3
Tensile strength	UNI EN 319/94	N/mm ²	≥ 0,35
Flexural strength	UNI EN 310/94	N/mm ²	12 ± 4
Detachment of the surface	UNI EN 311/94	N/mm ²	≥ 0,8
Formaldehyde emission	UNI EN 120/95	///	Classe E1